



# CERTIFIKÁT

potvrďuje, že spoločnosť

## TANAX TRUCKS a.s.

Červeňova 28, 811 03 Bratislava  
prevádzka: Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou

zaviedla a používa systém riadenia kvality procesu zvarovania  
podľa technických požiadaviek

ISO 3834-2: 2021 / STN EN ISO 3834-2: 2021

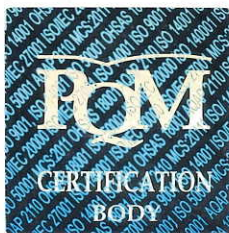
v rozsahu

***Výroba a predaj automobilov, náhradných dielov,  
agregátov a dopravných prostriedkov.  
Strojárska výroba.***

Na základe vykonaného auditu bolo preukázané, že systém manažérstva spĺňa  
požiadavky vyššie uvedenej normy.

Tento certifikát číslo **W348721B**, vydaný na základe správy číslo **D1W – 487/22**, je platný od **25. 03. 2022**  
do **24. 03. 2024** (vrátane) a zostáva v platnosti v prípade úspešného vykonania dozorných auditov.  
Odporúčaný termín recertifikačného auditu: do **25. 02. 2024**

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou certifikátu.



Zástupca certifikačného orgánu

Certifikačný orgán systémov manažérstva  
PQM, s.r.o., Trieda SNP 75, 974 01 Banská Bystrica  
kancelária: PQM, s.r.o., Legionárska 6419, 911 01 Trenčín

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou certifikátu.



# PRÍLOHA K CERTIFIKÁTU

číslo W348721B

**Typ výrobku:**

Zvárané ocelové konštrukcie stavebných mechanizmov  
Zvárané produkty na základe dodanej dokumentácie  
Zvárané dopravníky materiálu  
Zvárané ocelové kontajnery  
Zvárané atmosférické nádrže

**Normy na výrobok:**

STN EN 12285-2, STN EN 1090-2, STN EN 14015, API 650,  
AWS D1.1, AWS D1.3 a STN EN ISO 3834-2: 2021

**Skupina základných materiálov:**

Skupina 1 podľa ISO/TR 15608 do 40 mm  
Skupina 8 podľa ISO/TR 15608 od 3,0 do 16,0 mm

**Metódy zvárania: MAG 135 ručným  
a automatizovaným spôsobom zvárania**

**Dokumenty používané výrobcom vzťahujúce sa na zhodu s EN ISO 3834-5:  
EN/ISO normy: EN/ISO normy: STN EN ISO 15609-1, STN EN ISO  
15614-1, STN EN ISO 17662, STN EN ISO 5817, STN EN ISO 13920**

**Iné ako EN/ISO normy: -**

**Zodpovedný koordinátor zvárania:**

**Meno:**  
Ing. Dušan Mazák

**Kvalifikácia:**  
SK-IWE-18006

Zástupca certifikačného orgánu

# CERTIFICATE

to confirm that

## TANAX TRUCKS a.s.

Červeňova 28, 811 03 Bratislava

Branch office: Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou

Slovakia

welding process QMS has been implemented and in use pursuant  
to technical requirements

ISO 3834-2:2021 / STN EN ISO 3834-2:2021

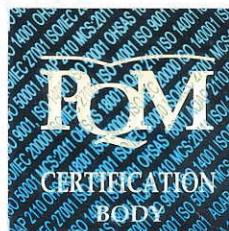
in the scope of

*Manufacture, sale and service of cars,  
spare parts, aggregates and vehicles.  
Engineering production.*

Based on performed audit it has been proven that the Management System meets  
the requirements of a.m. standard.

This Certificate No **W348721B**, based on Report No **D1W – 487/22**, is valid from **25. 03. 2022**  
to **24. 03. 2024** (including) and remains effective in case of successful performance of supervisory audits.  
Recommended recertification date until **25. 02. 2024**

The Enclosure represents an integral part of the Certificate.



A blue ink signature of the Deputy of the certification body.

Deputy of the certification body

The management systems certification body  
PQM, s.r.o., Trieda SNP 75, 974 01 Banská Bystrica  
Office: PQM, s.r.o., Legionárska 6419, 911 01 Trenčín

The Enclosure represents an integral part of the Certificate.

# ENCLOSURE TO THE CERTIFICATE

number W348721B

**Product type:**

Welded steel structures for construction machines  
Welded products based on the supplied documentation  
Welded material conveyors  
Welded steel containers  
Welded atmospheric tanks

**Product standards:**

STN EN 12285-2, STN EN 1090-2, STN EN 14015, API 650,  
AWS D1.1, AWS D1.3 and STN EN ISO 3834-2:2021

**Group of basic materials:**

Group 1 according to ISO/TR 15608 up to 40 mm  
Group 8 according to ISO/TR 15608 from 3.0 to 16.0 mm

**Welding methods:** Welding methods: MAG 135 manual  
and automated welding

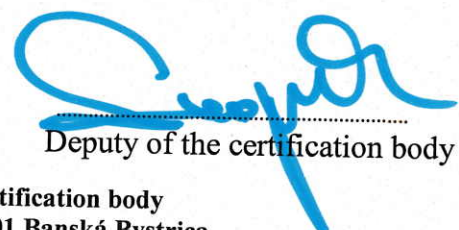
**Documents used by the manufacturer regarding compliance with  
EN ISO 3834-5: EN/ISO standards: EN/ISO standards:  
STN EN ISO 15609-1, STN EN ISO 15614-1,  
STN EN ISO 17662, STN EN ISO 5817, STN EN ISO 13920**

**Other than EN/ISO standards: -**

**Responsible welding coordinator:**

**Name:**  
Ing. Dušan Mazák

**Qualification:**  
SK-IWE-18006



Deputy of the certification body



# ZERTIFIKAT



bestätigt wird, dass die Firma

**TANAX TRUCKS a.s.**

**Červeňova 28, 811 03 Bratislava**  
**verkehr: Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou**

**Slowakei**

hat das Qualitätskontrollsystem des Schweißprozesses gemäß technischen Anforderungen eingeführt und benutzt es

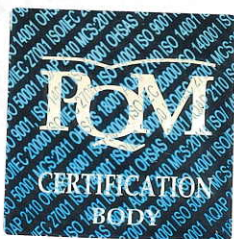
**ISO 3834 – 2:2021 / STN EN ISO 3834 – 2:2021**

in der Gegend

***Produktion und Verkauf von Kraftfahrzeugen,  
Ersatzteilen, Aggregaten und Verkehrsmitteln.  
Maschinenbau.***

Aufgrund des durchgeführten Audits wurde nachgewiesen, dass das Managementsystem die Anforderungen der oben genannten Norm erfüllt.

Dieses Zertifikat Nummer **W348721B**, ausgestellt aufgrund des Berichts Nummer **D1W – 487/22**, ist gültig vom **25. 03. 2022** bis **24. 03. 2024**(einschließlich) und bleibt bei erfolgreicher Durchführung der Überwachungsaudits gültig. Empfohlener Termin des Rezertifizierungsaudits: bis **25. 02. 2024**



Der Anhang ist ein untrennbarer Bestandteil des Zertifikats.

Vertreter des Zertifizierungsorgans

Zertifizierungsorgan der Managementsysteme  
PQM, s.r.o., Trieda SNP 75, 974 01 Banská Bystrica  
Büro: PQM, s.r.o., Legionárska 6419, 911 01 Trenčín

# ANHANG ZUM ZERTIFIKAT

Nummer W348721B

**Produktart:**

**Geschweißte Stahlkonstruktionen für Baumaschinen  
Geschweißte Produkte aufgrund der bereitgestellten Dokumentation  
Geschweißte Förderer für Material  
Geschweißte Stahlbehälter  
Geschweißte atmosphärische Tanks**

**Produktnormen:**

**STN EN 12285-2, STN EN 1090-2, STN EN 14015, API 650,  
AWS D1.1, AWS D1.3 ein STN EN ISO 3834-2:2021**

**Gruppe von Grundmaterialien:**

**Gruppe 1 nach ISO/TR 15608 bis 40 mm  
Gruppe 8 nach ISO/TR 15608 von 3,0 bis 16,0 mm**

**Schweißmethoden: MAG 135 Manuelles  
und automatisiertes Schweißen**

**Vom Hersteller verwendete Dokumente zur Konformität  
mit EN ISO 3834-5: EN/ISO-Normen:**


**EN/ISO-Normen: STN EN ISO 15609-1, STN EN ISO  
15614-1, STN EN ISO 17662, STN EN ISO 5817, STN EN ISO 13920**

**Andere als EN/ISO-Normen: -**

**Verantwortlicher Schweißkoordinator:**

**Name:  
Ing. Dušan Mazák**

**Qualifikation:  
SK-IWE-18006**



Vertreter des Zertifizierungsorgans