

CERTIFIKÁT



potvrďuje, že spoločnosť

TANAX TRUCKS a.s.

Červeňova 28, 811 03 Bratislava
prevádzka: Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou

zaviedla a používa systém riadenia kvality procesu zvarovania
podľa technických požiadaviek

STN EN ISO 9001: 2016/EN ISO 9001: 2015
a STN EN ISO 3834-2: 2006

v rozsahu

***Výroba a predaj automobilov,
náhradných dielov, agregátov
a dopravných prostriedkov. Strojárska výroba.***

Na základe vykonaného auditu bolo preukázané, že systém manažérstva spĺňa
požiadavky vyššie uvedenej normy.

Tento certifikát číslo **W348721**, vydaný na základe správy číslo **RC2W – 487/21**, je platný od **25. 03. 2021**
do **24. 03. 2024** (vrátane) a zostáva v platnosti v prípade úspešného vykonania dozorných auditov.
Odporúčaný termín recertifikačného auditu: do **25. 02. 2024**



Príloha je neoddeliteľnou súčasťou certifikátu.

Zástupca certifikačného orgánu

Certifikačný orgán systémov manažérstva
PQM, s.r.o., Trieda SNP 75, 974 01 Banská Bystrica
kancelária: PQM, s.r.o., Legionárska 6419, 911 01 Trenčín

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou certifikátu.



PRÍLOHA K CERTIFIKÁTU

číslo W348721

Typ výrobku:

Zvárané ocelové konštrukcie stavebných mechanizmov
Zvárané produkty na základe dodanej dokumentácie
Zvárané dopravníky materiálu
Zvárané ocelové kontajnery
Zvárané atmosférické nádrže

Normy na výrobok:

STN EN 12285-2, STN EN 1090-2, STN EN 14015, API 650,
AWS D1.1, AWS D1.3 a STN EN ISO 3834-2: 2006

Skupina základných materiálov:

Skupina 1 podľa ISO/TR 15608 do 40 mm
Skupina 8 podľa ISO/TR 15608 od 3,0 do 16,0 mm

Metódy zvarovania: MAG 135 ručným
a automatizovaným spôsobom zvarovania

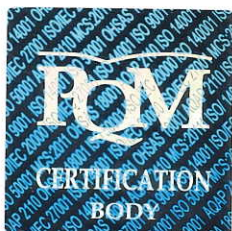
Dokumenty používané výrobcom vzťahujúce sa na zhodu s EN ISO 3834-5:
EN/ISO normy: EN/ISO normy: STN EN ISO 15609-1, STN EN ISO
15614-1, STN EN ISO 17662 STN EN ISO 5817, STN EN ISO 13920

Iné ako EN/ISO normy: -

Zodpovedný koordinátor zvarovania:

Meno:
Ing. Dušan Mazák

Kvalifikácia:
SK-IWE-18006




Zástupca certifikačného orgánu

Certifikačný orgán systémov manažérstva
PQM, s.r.o., Trieda SNP 75, 974 01 Banská Bystrica
kancelária: PQM, s.r.o., Legionárska 6419, 911 01 Trenčín

CERTIFICATE

to confirm that

TANAX TRUCKS a.s.

Červeňova 28, 811 03 Bratislava
prevádzka: Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou

Slovakia

welding process QMS has been implemented and in use pursuant
to technical requirements

STN EN ISO 9001:2016/EN ISO 9001:2015
and STN EN ISO 3834-2:2006

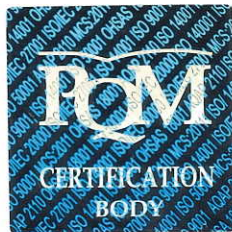
in the scope of

***Manufacture and sale of automobiles, spare
parts, aggregates and means of transport.
Engineering production.***

Based on performed audit it has been proven that the Management System meets
the requirements of a.m. standard.

This Certificate No **W348721**, based on Report No **RC2W – 487/21**, is valid from **25. 03. 2021**
to **24. 03. 2024** (including) and remains effective in case of successful performance of supervisory audits.
Recommended recertification date until **25. 02. 2024**

The Enclosure represents an integral part of the Certificate.



A blue ink signature of the Deputy of the certification body, written over a dotted line.

Deputy of the certification body

The management systems certification body
PQM, s.r.o., Trieda SNP 75, 974 01 Banská Bystrica
Office: PQM, s.r.o., Legionárska 6419, 911 01 Trenčín

The Enclosure represents an integral part of the Certificate.

ENCLOSURE TO THE CERTIFICATE



number W348721

Product type:

Welded steel structures for construction machines
Welded products based on the supplied documentation
Welded material conveyors
Welded steel containers
Welded atmospheric tanks

Product standards:

STN EN 12285-2, STN EN 1090-2, STN EN 14015, API 650,
AWS D1.1, AWS D1.3 and STN EN ISO 3834-2: 2006

Group of basic materials:

Group 1 according to ISO/TR 15608 up to 40 mm
Group 8 according to ISO/TR 15608 from 3.0 to 16.0 mm

Welding methods: Welding methods: MAG 135 manual
and automated welding

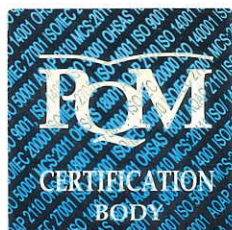
**Documents used by the manufacturer regarding compliance with
EN ISO 3834-5: EN/ISO standards: EN/ISO standards:
STN EN ISO 15609-1, STN EN ISO 15614-1,
STN EN ISO 17662 STN EN ISO 5817, STN EN ISO 13920**

Other than EN/ISO standards: -

Responsible welding coordinator:

Name:
Ing. Dušan Mazák

Qualification:
SK-IWE-18006

A blue ink signature is written over a horizontal line. Below the signature, the text 'Deputy of the certification body' is printed in a black, sans-serif font.

Deputy of the certification body

The management systems certification body
PQM, s.r.o., Trieda SNP 75, 974 01 Banská Bystrica
Office: PQM, s.r.o., Legionárska 6419, 911 01 Trenčín

ZERTIFIKAT

bestätigt wird, dass die Firma

TANAX TRUCKS a.s.

Červeňova 28, 811 03 Bratislava
verkehr: Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou

Slowakei

hat das Qualitätskontrollsystem des Schweißprozesses gemäß technischen
Anforderungen eingeführt und benutzt es

STN EN ISO 9001:2016 / EN ISO 9001:2015
und STN EN ISO 3834 – 2:2006

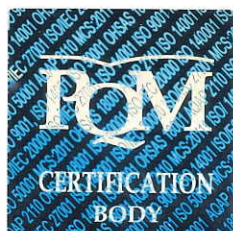
in der Gegend

***Produktion und Verkauf von Kraftfahrzeugen,
Ersatzteilen, Aggregaten und Verkehrsmitteln.
Maschinenbau.***

Aufgrund des durchgeführten Audits wurde nachgewiesen, dass das Managementsystem
die Anforderungen der oben genannten Norm erfüllt.

Dieses Zertifikat Nummer **W348721**, ausgestellt aufgrund des Berichts Nummer **RC2W – 487/21**, ist gültig vom
25. 03. 2021 bis **24. 03. 2024**(einschließlich) und bleibt bei erfolgreicher Durchführung
der Überwachungsaudits gültig. Empfohlener Termin des Rezertifizierungsaudits: bis **25. 02. 2024**

Der Anhang ist ein untrennbarer Bestandteil des Zertifikats.




Vertreter des Zertifizierungsorgans

Zertifizierungsorgan der Managementsysteme
PQM, s.r.o., Trieda SNP 75, 974 01 Banská Bystrica
Büro: PQM, s.r.o., Legionárska 6419, 911 01 Trenčín

ANHANG ZUM ZERTIFIKAT

Nummer W348721

Produktart:

**Geschweißte Stahlkonstruktionen für Baumaschinen
Geschweißte Produkte aufgrund der bereitgestellten Dokumentation
Geschweißte Förderer für Material
Geschweißte Stahlbehälter
Geschweißte atmosphärische Tanks**

Produktnormen:

**STN EN 12285-2, STN EN 1090-2, STN EN 14015, API 650,
AWS D1.1, AWS D1.3 ein STN EN ISO 3834-2: 2006**

Gruppe von Grundmaterialien:

**Gruppe 1 nach ISO/TR 15608 bis 40 mm
Gruppe 8 nach ISO/TR 15608 von 3,0 bis 16,0 mm**

**Schweißmethoden: MAG 135 Manuelles
und automatisiertes Schweißen**

**Vom Hersteller verwendete Dokumente zur Konformität
mit EN ISO 3834-5: EN/ISO-Normen:**

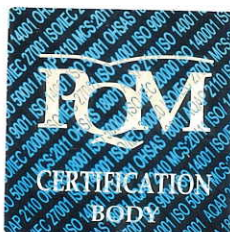
**EN/ISO-Normen: STN EN ISO 15609-1, STN EN ISO
15614-1, STN EN ISO 17662 STN EN ISO 5817, STN EN ISO 13920**

Andere als EN/ISO-Normen: -

Verantwortlicher Schweißkoordinator:

**Name:
Ing. Dušan Mazák**

**Qualifikation:
SK-IWE-18006**




Vertreter des Zertifizierungsorgans